

CONTENIDOS PROGRAMADOS PARA EL PROXIMO EJEMPLAR DE DYNA

Mes/Año: 11 / 2018

TEMATICA	IdDoc Titulo		Keywords	Resumen	Originalidad artículo	Materiales Usados
5306 ECONOMÍA DEL CAMBIO TECNOLÓGICO - 5306.02 INNOVACION TECNOLOGICA	8784 DIGITALIZACIÓN DE 1 ALIMENTOS FRESCOS MEDIANTE ESCANEADO 3D PARA EL DISEÑO DE ENVASES PERSONALIZADOS	Universidad de Cádiz (España)	Ingeniería inversa, escaneado 3D, industria 4.0, industria alimentaria, diseño	En el presente artículo se expone el potencial de la ingeniería inversa aplicada al sector alimentario en el marco de la Industria 4.0. El desarrollo de nuevos productos competitivos resulta a menudo complejo por lo que la aplicación de elementos y		software Solidworks - software Autodesk Meshmixed
0403 INDUSTRIAS DE LA INFORMACION Y DEL CONOCIMIENTO - 0403.01 INTELIGENCIA ARTIFICIAL Y SIMULACION	8807 MÁQUINAS, PROCESOS, 16 PERSONAS Y DATOS, LAS CLAVES PARA LA REVOLUCIÓN 4.0		Industria 4.0, Industry 4.0, máquinas, procesos, datos, data, machines, tools	La industria está inmersa en un proceso de desarrollo e innovación para organizar los medios de producción, a través de fábricas inteligentes enfocadas a una mayor adaptación a las necesidades del cliente y a los procesos industriales		
5306 ECONOMÍA DEL CAMBIO TECNOLÓGICO - 5306.02 INNOVACION TECNOLOGICA	8813 VISUALIZACIÓN DE LA 14 TRANSFORMACIÓN DIGITAL DEL SECTOR DE MÁQUINA-HERRAMIENTA. HACIA UNA INDUSTRIA 4.0	UPV/EHU (España)	Máquina-Herramienta, Cuarta Revolución Industrial, Industria 4.0, Patentes, Flujos	La interconexión digital de las máquinas a través de Internet, está generando la Cuarta Revolución Industrial (4IR). Estas "máquinas inteligentes" ya están transformando una gran variedad de sectores, desde la manufactura y la agricultura	El presente estudio pretende visualizar y analizar por primera vez los flujos de conocimiento tecnológico conducentes a las invenciones que provocan la digitalización industrial en el sector	

TEMATICA	IdDoc Titulo		Keywords	Resumen	Originalidad artículo	Materiales Usados
5306 ECONOMÍA DEL CAMBIO TECNOLÓGICO - 5306.02 INNOVACION TECNOLOGICA	8815 PRESENCIA DE LA INDUSTRIA 14 4.0 EN LA FABRICACIÓN ADITIVA: ANÁLISIS DE TENDENCIAS TECNOLÓGICAS	Tecnológico de Monterrey (México) y Laboratorio Nacional de Manufactura Aditiva y Digital (México)	manufactura aditiva, Industria 4.0, análisis de patentes, tendencias	La Industria 4.0 es una iniciativa encaminada a lograr fábricas inteligentes, con ventajas como autonomía y respuesta en tiempo real, gracias a la integración de tecnologías basadas en internet. Forma parte de la Cuarta Revolución Industrial, que	La fabricación aditiva representa un gran atractivo para la industria por sus características únicas, como la elaboración de piezas con geometría compleja, personalización en el diseño, y	
3310 TECNOLOGÍA INDUSTRIAL - 3310.03 PROCESOS INDUSTRIALES	8816 OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO 1 DE MECANIZADO DE GRANDES PIEZAS DE FUNDICIÓN MEDIANTE LA MONITORIZACIÓN REMOTA Y LA VISUALIZACIÓN 3D	Universidad de Burgos y Tecnalia (España)	machine-tool, virtual reality, key performance indicator, machining optimization,	El desarrollo en los últimos años de distintas tecnologías englobadas en el paradigma Industria 4.0 abre la puerta a la monitorización intensiva de las máquinas herramienta. En este trabajo se presenta una plataforma de adquisición y	Este trabajo presenta una plataforma de adquisición y monitorización de datos del funcionamiento de máquinas-herramienta que busca facilitar la toma de decisiones para la optimización de la	
3316 TECNOLOGÍA DE PRODUCTOS METÁLICOS - 3316.14	8819 FABRICACIÓN ADITIVA DE 1 COMPONENTES METÁLICOS UTILIZANDO EL APORTE DE METAL POR LÁSER DE HILO CONCÉNTRICO	Tekniker	Laser Metal Deposition, Hilo, Concéntrico, Cladding, fabricación aditiva,	RESUMEN: Este trabajo presenta la puesta a punto del proceso de fabricación aditiva de componentes metálicos de gran tamaño basándose en la tecnología de aporte láser de hilo concéntrico. Esta tecnología es	La tecnología de aporte por hilo concéntrico mediante láser es relativamente nueva, más aún teniendo en cuenta que los primeros cabezales se han comercializado en 2017.	
1203 CIENCIA DE LOS ORDENADORES - 1203.05 SISTEMA AUTOMATIZADO DE PRODUCCION	8820 SISTEMA DE APRENDIZAJE 1 BASADO EN VISIÓN POR COMPUTADOR PARA LA INSPECCIÓN AUTOMATIZADA DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS EN ESTRUCTURAS MARINAS	Universidad Politécnica de Cartagena (España)	Partículas magnéticas; Ensayo no destructivo; Aprendizaje supervisado; Visión	Este trabajo presenta un sistema de aprendizaje supervisado basado en visión por computador con el objetivo de resolver la automatización de los ensayos no destructivos de inspección basados en partículas magnéticas. En este trabajo se han		

TEMATICA	IdDoc Titulo		Keywords	Resumen	Originalidad artículo	Materiales Usados
3313 TECNOLOGÍA E INGENIERÍA MECÁNICAS - 3313.14 MAQUINA-HERRAMIENTA Y ACCESORIOS	8821 ESTIMACIÓN DE LA 1 MAQUINABILIDAD MEDIANTE MONITORIZACIÓN DEL TALADRADO	Politecnica de Catalonia, Pontificia de Chile y CFAA	Energía específica de corte, tasa de material removido, potencia de corte, velocidad de	RESUMEN: Este artículo describe el desarrollo de un método para evaluar la Energía Específica de Corte (EEC) en el taladrado. Este parámetro permite caracterizar el proceso de mecanizado, obteniendo con ello un		
3313 TECNOLOGÍA E INGENIERÍA MECÁNICAS - 3313.14 MAQUINA-HERRAMIENTA Y ACCESORIOS	8824 CAPACITACIÓN DE UTILLAJES 14 FLEXIBLES PARA SU USO EN PROCESOS DE MECANIZADO DE ALTA CALIDAD: UN CASO DE APLICACIÓN DEL PARADIGMA INDUSTRIA 4.0	Tecnalia Research (España), Universidad de Cadiz y Universidad del País Vasco (España)	Utillajes flexibles, clasificación utillajes, caracterización elastómeros,	RESUMEN: La incipiente implementación del paradigma Industria 4.0 ha derivado en un incremento en el nivel de sensorización de las máquinas, en la optimización de procesos productivos y, por ende,		
0403 INDUSTRIAS DE LA INFORMACION Y DEL CONOCIMIENTO - 0403.02 REDES Y TELECOMUNICACIONES	8831 HACIA UNA INFRAESTRUCTURA 1 DE FABRICACIÓN FLEXIBLE, CONECTADA E INTEGRABLE EN REDES 5G	UPV / EHU (España)	5G, facilidad experimental, fabricación, Industria 4.0, Redes Definidas por	RESUMEN: El concepto de Industria 4.0 que se está promoviendo actualmente, contempla escenarios completamente interconectados con el fin de aumentar la eficiencia, calidad y rendimiento de los		
3313 TECNOLOGÍA E INGENIERÍA MECÁNICAS - 3313.15 DISEÑO DE MAQUINAS	8832 PROCEDIMIENTO INTEGRADO 14 PARA LA MEJORA DE MODELOS NUMÉRICOS EN MÁQUINAS-HERRAMIENTA	UPV/EHU (España), IK4-IDEKO (España)	uniones, técnicas de actualización, diseño de experimentos, comportamiento	RESUMEN: En este artículo se presenta un procedimiento para mejorar los modelos de elementos finitos (EF) de máquinas-herramienta. Este procedimiento se aplica a un centro de mecanizado en dos	En este artículo se presenta un procedimiento para la mejora de modelos numéricos de máquinas-herramienta en diferentes configuraciones geométricas. Se trata de	

TEMATICA	IdDoc Titulo		Keywords	Resumen	Originalidad artículo	Materiales Usados
3325 TECNOLOGÍA DE LAS TELECOMUNICACIONES - 3325.99-3 INTELIGENCIA DEL NEGOCIO	8835 LOS SISTEMAS ERP EN EL CONTEXTO DE LA INDUSTRIA 4.0. AVANCES, DESAFÍOS E IMPLICACIONES	Universidad de Huelva (España)	i-ERP, industria 4.0, gestión de la información, transformación digital, innovación	RESUMEN Es evidente que estamos inmersos en una revolución digital que se acelera día a día, y que requiere, por tanto, una transformación profunda, basada en la integración inteligente de las	Una combinación de deducciones basadas en la literatura y resultados de un estudio cualitativo se utiliza para realizar un análisis exploratorio del potencial de los sistemas ERP en la	
3313 TECNOLOGÍA E INGENIERÍA MECÁNICAS - 3313.14 MAQUINA-HERRAMIENTA Y ACCESORIOS	8836 OPTIMIZACIÓN DE LA EFICIENCIA DEL PROCESO DE APORTE POR LÁSER DE RECUBRIMIENTOS DE ALTA DUREZA MEDIANTE EL ESTUDIO DE DIFERENTES TIPOS DE BOQUILLAS COAXIALES	Tecnalia y UPV/EHU (España)	Laser cladding, fabricación híbrida, LMD, recubrimientos, acero templado,	RESUMEN: El Laser Metal Deposition (LMD) o aporte por láser es una tecnología capaz de recubrir, reparar y fabricar componentes inyectando polvo metálico sobre un sustrato o base que se funde mediante la	A pesar de que ya existe una gran cantidad de artículos basados en la optimización de los parámetros del proceso LMD, y el conocimiento que se tiene de la mayor eficiencia que	
3313 TECNOLOGÍA E INGENIERÍA MECÁNICAS - 3313.14 MAQUINA-HERRAMIENTA Y ACCESORIOS	8838 METODOLOGÍA DE REPARACIÓN DE TURBOMÁQUINAS MEDIANTE LASER MATERIAL DEPOSITION	Universidad del País Vasco (España)	reparación de turbomaquinas, LMD (Laser Material Deposition), Digitalización 3D,	RESUMEN: La fabricación aditiva ha incrementado su campo de acción considerablemente en los últimos años. La industria aeronáutica ha sido una de las tantas que ha incorporado este tipo de procesos a la		
5312 ECONOMÍA SECTORIAL - 5312.08 FABRICACION	8839 MEJORA DE LA CALIDAD SUPERFICIAL DE PIEZAS CONFORMADAS INCREMENTALMENTE MEDIANTE LA APLICACIÓN DEL BRUÑIDO HIDROSTÁTICO	Metal Estalki S.L., Tecnalia, UPV y CFAA	Asymetric Incremental Sheet Forning (AISF), Conformado incremental,	RESUMEN: El trabajo de investigación que se presenta tiene como objetivo la validación de la operación del bruñido de bola hidrostático como estrategia para mejorar la calidad superficial de un componente	La originalidad del artículo reside en la combinación de dos procesos: bruñido de bola hidrostático sobre componente conformado mediante Asymetric Incremental Sheet Forming (AISF) ya que	

TEMATICA	IdDoc Titulo		Keywords	Resumen	Originalidad artículo	Materiales Usados
3313 TECNOLOGÍA E INGENIERÍA MECÁNICAS - 3313.12 EQUIPO Y MAQUINARIA INDUSTRIAL	8841 PROCESO DE MECANIZADO 1 FIABLE MEDIANTE USO INTENSIVO DE MODELIZACIÓN Y MONITORIZACIÓN DEL PROCESO: ENFOQUE 2025	Universidad UPV, IK4, Tecnalia, Mondragon	monitorización, modelización mecánica, tensiones residuales, rotores	RESUMEN: En este trabajo se abarcan tres aspectos destacables. En primer lugar, una visión global para el proceso de mecanizado de componentes de elevado valor añadido. Se expone una visión	Esta investigación propone una visión global para procesos de fabricación de componentes de alto valor añadido. Abarca todos los aspectos que se deben tener en cuenta en este tipo de	
1203 CIENCIA DE LOS ORDENADORES - 1203.06 SISTEMAS AUTOMATIZADOS DE CONTROL DE CALIDAD	8844 USO DE LA CORRELACIÓN 14 ESTADÍSTICA PARA LA GESTIÓN ENERGÉTICA EN LOCALES DE OFICINA EMPLEANDO TÉCNICAS DE LA INDUSTRIA 4.0	Universidad Politécnica de Valencia, Universidad de Vigo, Universidad de A Coruña	Industria 4.0, plataformas energéticas, inteligentes, consumo de	Presentamos un análisis estadístico de las correlaciones entre la concentración de dióxido de carbono y el consumo de energía en lugares de trabajo, con el objetivo de poder ser programadas en plataformas energéticas In cloud, para la mejora	La industria del internet de las cosas está haciendo posible la automatización desde un punto de vista cooperativo, aunque el coste de muchos de los dispositivos necesarios (sensores,	
2211 FÍSICA DEL ESTADO SÓLIDO - 2211.19 PROPIEDADES MECÁNICAS	8859 POST-PROCESADO DE PIEZAS 1 EN PLA TRAS SU FABRICACIÓN ADITIVA POR DEPOSICIÓN FUNDIDA (FDM)	Universidad de Cadiz, Ikerbasque y UPV/EHU	FDM, Tratamiento químico, Posprocesado, Propiedades mecánicas, Calidad	RESUMEN: La combinación de los procesos de Fabricación Aditiva (AM) con tareas de post-procesado actualmente es interesante a la vez de necesaria en muchos sectores industriales que fabrican	El proceso de Modelado por Deposición Fundida (FDM) es uno de los más extendidos dentro del grupo de Fabricación Aditiva. Sin embargo, tiene ciertas restricciones intrínsecas al	
3313 TECNOLOGÍA E INGENIERÍA MECÁNICAS - 3313.25 BOMBAS Y EQUIPOS PARA MANIPULACION DE LIQUIDOS	8930 FACTORES QUE INFLUYEN EN 1 EL TIEMPO DE AUTOCEBADO DE UNA BOMBA CENTRÍFUGA AUTOASPIRANTE MULTITAPA	Jiangsu University, North China University of Water Resources and Electric Power, Nanyang Technological University (China)	Multistage self-priming centrifugal pump, Grey correlation test, Orthogonal test,	RESUMEN: Las bombas centrífugas autocebantes son un tipo de equipo para drenaje y riego aplicado en irrigación de cultivos, paisajismo urbano, eliminación y refrigeración de polvo y suministro de		

Nota: Esta programación es una estimación que puede estar sometida a cambios en función de las necesidades de la Editorial.